

ICS 79.120.99  
B 97

LY

# 中华人民共和国林业行业标准

LY/T 1192—2008  
代替 LY/T 1192—1996

LY/T 1192—2008

## 卧式浸渍干燥机通用技术条件

General specifications of horizontal impregnators

中华人民共和国林业  
行业标准  
卧式浸渍干燥机通用技术条件  
LY/T 1192—2008

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7 千字  
2009年1月第一版 2009年1月第一次印刷

\*

书号: 155066·2-19411 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



LY/T 1192-2008

2008-09-03 发布

2008-12-01 实施

国家林业局 发布

## 4 要求

### 4.1 一般技术要求

- 4.1.1 制造与验收时,除应符合本标准规定外,还应符合 GB/T 18262 的有关规定。
- 4.1.2 电气系统应符合 GB 5226.1 的有关规定。
- 4.1.3 液压系统应符合 GB/T 3766 的有关规定。
- 4.1.4 气动系统应符合 GB/T 7932 的有关规定。
- 4.1.5 风机应符合 JB/T 10563 的有关规定。
- 4.1.6 所有电机防爆等级  $d_H A_{T4}$ ,干燥室应设防火、防爆报警装置。
- 4.1.7 技术参数中应规定废气、湿气排放等方面的要求。

### 4.2 几何精度

- 4.2.1 用于幅宽 1 220 mm 的计量辊径向全跳动不大于 0.005 mm,用于幅宽 2 440 mm 的计量辊径向全跳动不大于 0.006 mm,表面粗糙度  $R_a 0.45$ ,镀铬层厚 0.25 mm,硬度 HB450~500。
- 4.2.2 计量辊圆柱度不大于 0.006 mm。

### 4.3 装配技术要求

- 4.3.1 机架内外框架焊后水平方向、垂直方向垂直度不大于 3 mm。
- 4.3.2 喷咀箱上平面平面度不大于 1 mm。
- 4.3.3 机架安装垂直度不大于 3 mm。
- 4.3.4 干燥室顶板、侧板水平方向、垂直方向垂直度不大于 2 mm,直线度不大于 1 000 : 2。
- 4.3.5 各传动辊的轴线应平行,与整机纵向中轴线垂面垂直度不大于 2 mm。
- 4.3.6 干燥箱热交换器整机经 2 MPa 水压试验,保压 5 min 不得渗漏。
- 4.3.7 胶槽保温散热排管焊后应经 0.5 MPa 水压试验,保压 5 min 不得渗漏。
- 4.3.8 所有顶板、侧板、门密封可靠不应有洩漏。
- 4.3.9 喷咀箱、排湿系统,各管道间的联接部位密封可靠不得有洩漏并能快速开启。

### 4.4 工作精度

卧式浸渍干燥机生产的饰面用浸渍胶膜纸的工作精度、外观质量要求及检验和试验方式,均应符合 LY/T 1143 的有关规定。

### 4.5 安全防护要求

- 4.5.1 外露旋转件应设置防护罩。
- 4.5.2 机体应接地保护。
- 4.5.3 电气装置与机体之间的绝缘电阻应大于 1 M $\Omega$ 。电控箱开启时,主电源应断开。
- 4.5.4 操作台和每节干燥箱应设置紧急停车按钮。
- 4.5.5 操作台和机体上应有安全提示标志。

### 4.6 工作精度检验

- 4.6.1 工作精度检验应在几何精度检验后进行,允许在用户进行。
- 4.6.2 工作精度检验应按 LY/T 1143 有关规定进行。
- 4.6.3 工作精度检验用原纸定量误差以  $\pm 2.5\%$  为准,若用大于上述定量误差的原纸,所测工作精度应进行修正。

### 4.7 试验要求

空运转时间不应少于 1 h, 启动停车次数不少于 5 次,应检验下列各项:

- a) 各紧固件联结牢固,无松动;
- b) 所有传动机构起动、运转、调速应可靠,制动应灵活、可靠,无异常声响;
- c) 气动、液压和传动机构动作准确,无冲击、无爬行,旋转方向无误,所有管道无渗漏;

## 前 言

本标准代替 LY/T 1192—1996《卧式浸渍干燥机通用技术条件》。

本标准与 LY/T 1192—1996 相比主要差异如下:

——部分几何精度提高了要求;

——增加了安全防护要求。

本标准由全国人造板机械标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位:中国林业科学研究院木材工业研究所、苏福马股份有限公司、南通四通林业机械制造安装有限公司、南通新世纪机电有限公司。

本标准主要起草人:欧阳琳、陈盛华、陆新明、邵剑。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——LY/T 1192—1996。